

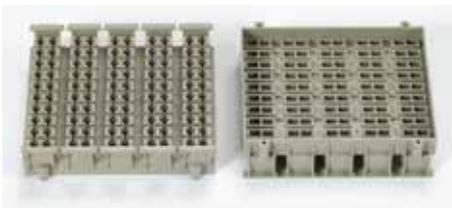
New!

NanoMoldCoating®



1. 물질 명: Polyorganosiloxanes(폴리오가노실록산)
2. 코팅 목적 : 제품 이형성 개선
(제품의 금형 고착, 미 충전, 줄무늬, 흘러내림, 가스 누적 등)
3. 내구성 : 1회 코팅당 300,000 cycle 이상
(제품 디자인, 몰드 특성, 수지, 충전재에 따라 다소 차이)
4. 내열 온도 : 530'C
5. 코팅 두께 : 100~200nm(1~2/10000mm)
6. 코팅 형태 : 원자공유결합에 의한 나노망사구조 형성
7. 적용 금형 : 스틸,SUS,AL등 모든 금속면
(고광택,무광택 샌드블라스트, 부식면등)
8. 적용 분야 : 사출, 블로아, 열성형, 압출금형, 에폭시 금형등
9. 적용 수지 : 열가소성, 열경화성 수지, 고무, 실리콘
10. 성형 후 가공 : 제품에 달라붙지 않아 2차 가공에 문제가 없음
11. 기타 특성 : 무독성, 소수성, 소유성, 방청성, 내화학성
12. 코팅 장소 : 크린룸, 도색실 권장
13. 코팅액 보관기간 : 5ml 개봉 후 90일
15/25/50ml 개봉 후 6개월
14. 제한 조건 : 금속 마찰면, 기존코팅면, 나사금형(glass 수지)

NanoMoldcoating®은 다음 적용에 도움이 된다.



복합 세부로 된 PC/ABS



33% 유리물질로 된 나일론



폴리올레핀(polyolefin)



폴리카보네이트(Polycarbonate:PC)



160핀 구멍의 ABS



작은 ABS조각

하텍코리아(TEL: 02-2637-8882~3)
sales@hatechkor.com